

## PLANTOFLUX AT-S

**Серия огнестойких гидравлических жидкостей типа HFDU**

### Описание

PLANTOFLUX AT-S – это огнестойкая рабочая жидкость HFDU согласно DIN 51502 и ISO 6374 на базе синтетических эфиров и специальных присадок. Выпускается в классах вязкости ISO VG 46 и 68.

### Свойства

Продукт не содержит минеральных масел и воды. По сравнению с маслосодержащими продуктами PLANTOFLUX AT-S обладает более высокой температурой воспламенения. Специальный состав предотвращает неконтролируемую вспышку и возгорание продукта при контакте с открытым пламенем и раскалённой поверхностью металла. Огнезащитные свойства сертифицированы по программе испытаний Factory Mutual.

PLANTOFLUX AT-S отличается естественно высоким индексом вязкости, не подвергаясь деструкции загустителя. Тем самым, благодаря незначительному изменению вязкости продукт применяется в широком интервале температур.

PLANTOFLUX AT-S обладает защитными противоизносными и антикоррозионными свойствами, незначительным пенообразованием, и отделяет воду.

PLANTOFLUX AT-S не является токсичной, биологически быстро разлагаема, и совместима с обычно применяемыми в промышленной гидравлике материалами и эластомерами.

### Применение

Применяется в гидросистемах, находящихся в непосредственной близости от открытых источников огня и раскалённого металла, как, например: в металлургии, в сталелитейном, горячепрокатном, коксовом производствах, на установках литья под давлением и т.п.

PLANTOFLUX AT-S можно применять также в качестве универсальной гидравлической жидкости.

Для оптимальной работоспособности продукт должен эксплуатироваться при температуре в гидробаке и системе не выше 70 - 90°C. Температуры до 90°C допустимы кратковременно.

### Совместимость

PLANTOFLUX AT-S хорошо совмещается со сталью и цветными металлами, уплотнениями и гидравлическими шлангами, которые обычно применяются в этих установках.

PLANTOFLUX AT-S совместима с уплотнениями типа: Viton, Teflon, Buna N, Neopren и Polyurethan.

PLANTOFLUX AT-S совместима с гидравлическими жидкостями на минеральной основе, поэтому перевод системы на PLANTOFLUX AT-S с минерального масла не требует промывки системы. Следует, тем не менее, полностью удалить из системы и резервуара осадки и отложения, во избежание забивки фильтров.

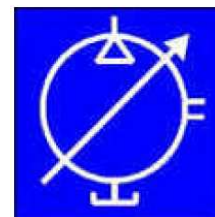
PLANTOFLUX AT-S совместима с гидравлическими жидкостями на основе фосфорных эфиров. Процедура перехода аналогична.

Совместимость с другими гидравлическими жидкостями, в том числе на водной основе, зависит от типа жидкости и требует дополнительной консультации.

### Спецификации

DIN 51 502                      HFDU

Factory Mutual Research (процедура №3014386) – тип HFDU



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

## PLANTOFLUX AT-S

### Типовые характеристики

Свойства	Единица	46 AT-S	68 AT-S	Метод
Внешний вид		прозрачный	прозрачный	
Плотность при 15°C	кг/ м <sup>3</sup>	918	938	DIN 51 757
Цвет	ASTM	1,5	1,5	
Вязкость при 40°C	мм <sup>2</sup> /с	48	69	DIN 51 562
Вязкость при 100°C	мм <sup>2</sup> /с	9,6	12,7	DIN 51 562
Индекс вязкости		190	187	DIN ISO 2909
Температура застывания	°C	-35	-32	DIN ISO 3016
Температура вспышки, ОТ	°C	270	280	DIN ISO 2592
Температура воспламенения	°C	338	358	ASTM D 92
Спрей-тест на воспламеняемость		Выдерживает	Выдерживает	FM*
Тест на воспламеняемость от горячей поверхности		Выдерживает	Выдерживает	FM*
Спрей-тест на воспламеняемость		Выдерживает	Выдерживает	NCB**
Зольность	% масс.	следы	следы	ASTM D 482
Стабильность к окислению, изменение вязкости, 100°C, 350 ч	%	+6	+6	FLV***
Кислотное число	%	1,2	1,5	DIN 51 558
Антикоррозионные свойства				
Тест А	баллы	Отс.	Отс.	DIN ISO 7120
Тест В		Отс.	Отс.	
Антипенные свойства,				
I: 24°C	мл	0/0	0/0	
II: 93,5°C	мл	20/0	20/0	ASTM D 892
III: 24°C после II	мл	5/0	5/0	
Биоразлагаемость, 14 дн	%	>90	>90	CEC-L-33-A-93
Нагрузка сваривания, ЧШМ	кг	200	220	ASTM D 2783
Диаметр пятна износа, ЧШМ	мм	0,35	0,35	ASTM D 2266
FALEX тест, макс. нагрузка	фунты	2400	2400	ASTM D 3233
Тест на лопастном насосе Vickers				
износ кольца и лопасти 250 ч	мг	16	16	DIN ISO 20763
1000 ч		19	19	
FZG, A/8,3/90		12	12	DIN ISO 14 635-1

\*FM – Factory Mutual Global (страховая система сертификации пожаробезопасного оборудования и материалов, США)

\*\*NCB – National Coal Board (Национальный Угольный Комитет Великобритании)

\*\*\*FLV – лабораторный метод Fuchs

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: