



RENOLIT CX-FO 20 RENOLIT CX-FO 31

Описание

RENOLIT CX-FO - это комплексные кальциевые пластичные смазки с широким температурным интервалом применения для подшипников скольжения и качения. Они имеют отличную стабильность к окислению, высокую несущую способность и хорошие антикоррозионные свойства.

Смазки RENOLIT CX-FO полностью водостойки, в том числе в кипящей воде, а также устойчивы к действию слабых растворов кислот и щелочей.

Смазки RENOLIT CX-FO применимы в централизованных системах смазки.

Ранее смазки серии RENOLIT CX-FO выпускались под общей торговой маркой SPECTRON FO соответствующих классов пенетрации.

Применение

Основные области применения RENOLIT CX-FO 20:

в сталелитейной промышленности для смазывания опорных подшипников поворотных печей, подшипников колосниковых решеток с непрерывным удалением шлака, подшипников систем непрерывного литья; одобрение Voest-Alpine для установок непрерывного литья;

при производстве цемента; одобрение фирмы Lepol для смазывания опорных подшипников обжиговых печей;

при производстве пластмассовых изделий для смазывания каландров, прессов и экструдеров;

в автотранспорте; DBL 6810.20 (рулевой редуктор);

смазка для электроинструмента; Bosch материал № FT3190-AK-e0068;

подшипники, работающие в условиях высокой влажности и пара; FAG (№ L 81), Rexroth.

RENOLIT CX-FO 31 имеет сходные области применения с учетом более высокого класса пенетрации и большей несущей способности.

Типовые характеристики

Параметр	Единица	CX-FO 20	CX-FO 31	Метод
Обозначение		KP 2 N-30 ISO-L-X-CDEB-2	KP 3 N-30 ISO-L-X-CDEB-3	DIN 51 502 ISO 6743-9
Цвет		Св.-коричневый	Св.-коричневый	
Тип загустителя		Са-комплекс	Са-комплекс	
Температура каплепадения	°C	>250	>250	DIN ISO 2176
Пенетрация рабочая	0,1мм	265-295	220-250	DIN ISO 2137
Класс по NLGI		2	3	DIN 51 818
Коррозия, Етсog, 3% NaCl	Баллы	0/0	0/0	DIN 51 802
Нагрузка сваривания, ЧШМ	H	2200	2600	DIN 51 350
Вязкость базового масла, 40°C	мм ² /с	110	110	DIN 51 562
100°C	мм ² /с	10	10	DIN 51 562
Рабочие температуры	°C	-30/+150	-30/+150	DIN 51 350
Рабочие температуры при центр. подаче	°C		+240	DIN 51 350

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: