

RENOLIT FAP 502

Описание

RENOLIT FAP 502 - это многоцелевая, не содержащая тяжёлых металлов литиево-кальциевая смазка, с антикоррозионными активными компонентами и тщательно подобранными EP-присадками, улучшающими смазочную способность в областях смешанного трения.

Применение

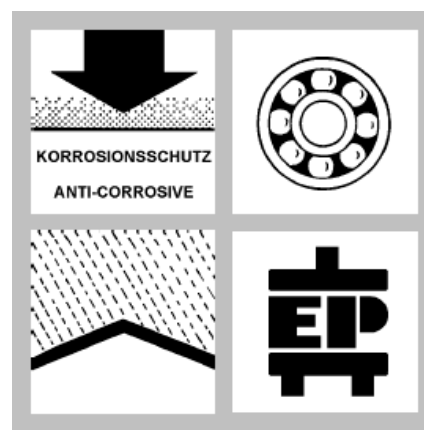
Благодаря использованию тщательно выбранного базового масла высокой вязкости и великолепной защите от износа, RENOLIT FAP 502 применяется в качестве смазки для роликовых подшипников и подшипников скольжения при высоких нагрузках и/или при низких скоростях скольжения.

RENOLIT FAP 502 обладает хорошей совместимостью с эластомерами и рекомендуется также в качестве уплотнительной смазки.

Благодаря хорошим адгезионным и антикоррозионным свойствам, RENOLIT FAP 502 рекомендуется использовать в качестве смазки для любых разъёмных соединений.

Отличительные свойства

- Великолепная защита от износа
- Хорошая антикоррозионная защита
- Отличная водостойкость
- Высоковязкое базовое масло
- Совместимость с эластомерами
- Высокая адгезионная способность

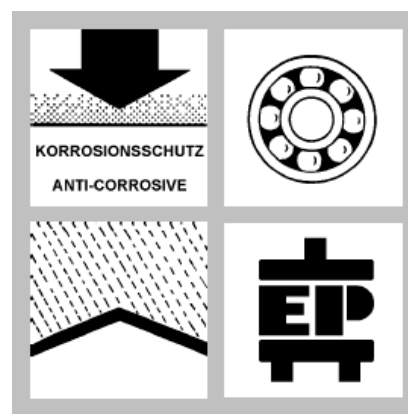


Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

RENOLIT FAP 502

Типовые характеристики

Показатели	Единица	Значение	Метод
Обозначение		KP 2 N -20 ISO-L-X-BDEB-2	DIN 51 502 ISO 6743-9
Цвет		Светло-коричневый	
Тип загустителя		Li / Ca - мыло	
Температура каплепадения	°C	>175	DIN ISO 2176
Пенетрация	0,1мм	265-295	DIN ISO 2137
Рабочая стабильность ΔP_w (100000-60)	%	<30	DIN ISO 2137
Класс по NLGI	-	2	DIN 51 818
Тест на антикоррозионные свойства Emcor с 3% раствором NaCl	Баллы	0/0 2-3	DIN 51 802
Коррозия медной пластины	Баллы	1-100	DIN 51 811
Водостойкость	Степень	1-90	DIN 51 807-1
ЧШМ, нагрузка сваривания	Н	2800	DIN 51 350-4
Коллоидная стабильность, при 18 час /+40°C при 7 дн./+40°C	%	<1,0 <2,5	DIN 51 817
Окислительная способность, падение давления	гПа	<300	DIN 51 808
Тип базового масла		Минеральное	
Вязкость базового масла, при +40°C	мм ² /сек	470	DIN 51 562
при +100°C	мм ² /сек	31,5	DIN 51 562
Рабочие температуры	°C	-20/+140	-



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: